十件大事 2020 EVENTS

荣誉鉴证

方鸿董事长获评"2019-2020年湖南省优秀企业家"

■ 一份荣誉，一份担当。公司董事长方鸿先生荣膺"2019-2020年湖南省优秀企业家"。他也被评审委员会认为是坚持专精特新发展，让世界没有难切的材料的卓越追求者。此次获奖既是对坚守锯切主业17年的最好褒奖，也是再度出发的全新起点。

合力战疫

疫情防控不松懈 复工复产加速跑

■ 2020年，面临突如其来的疫情考验。公司第一时间成立工作组，通过实施近20项疫情防控措施，合力战"疫"，有效确保了环境安全、工作安全、人员安全。也正是基于科学和严格的疫情防控措施，公司按下复工复产"加速键"，产能规模、出货米数在较短时间内回归到正常水平，为抗疫添助力，为发展蓄底气。

关键一环

MES系统投入使用 智能制造助力精品打造

■ 2020年，公司智能制造系统重点建设项目MES系统投入试运行。这标志着公司初步实现了生产设备的信息互联与数据自动采集，实现了生产过程的精准管控。加上早前已经投入运行的自动化生产系统、在线检测系统、自动上下料系统，公司双金属带锯条智能工厂建设实力初成，为持续推进"做精品 树品牌"提供了强劲动能。

模式升级

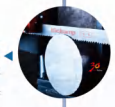
锯切技术整体解决方案亮相 携手中车天力

■ 2020年，公司与中国中车旗下轨道交通装备核心零部件制造商中车天力举行战略合作签约，强强联手。公司通过设备、技术和人员投入，为中车天力提供锯切加工业务的一揽子解决方案，实现成本节约、效率提升等目标。这次合作不仅实现了产品+服务双线驱动，还开启了公司围绕用户需求，为用户量身定制锯切技术整体解决方案的业务模式创新之路。

爱心奉献

责任担当 用爱筑起战"疫"防线

■ 一方有难，八方支援。为尽快帮助因疫情受困的企业恢复正常生产经营，公司向望城区红十字会捐赠现金50万元。并同时组织员工进行爱心捐赠活动，希望通过微薄之力，为全国抗疫做贡献。当一笔笔善款汇聚成爱心的海洋时，泰嘉人以切切实实的行动，诠释"做负责任的人"核心价值观的义举频频闪光。



历久弥坚

AA品牌迎来三十周年

■ 三十载市场淬炼，三代迭代升级，从1991年，国产品牌与进口品牌的拓荒者，到中国锯切的见证者、参与者，再到国际化发展的同行者，AA生根中国，深耕中国，越洋穿海。30年，3000万米，12亿元，是AA的锯切答卷。三十年，当打之年再出发。

研发攻关

四箭齐发 多系列新品重磅登场

■ 2020年，公司围绕用户需求，加大技术攻关和研发力度，隆重发布SHD涂层系列、TTCUT系列、HVCUT系列、INC TECH系列创新产品。新品依次靶向高效锯切、厚壁管、大型钢构件、高速锯切领域，也再一次凸显了公司突出的技术研发与创新实力，也意味着高端产品矩阵布局日臻完善。

创新驱动

知识产权建设效果突出 专利体系建设日臻完善

■ 2020年，公司共计获得发明专利授权7项，同比增长40%，实用新型专利授权10项，同比增长100%。截至目前，拥有有效专利数量65项，其中发明专利29项，实用新型专利35项，外观专利1项。这些专利成果的取得，再次印证了泰嘉股份深耕锯切领域，持续聚焦锯切难点，满足用户需求的能力和实力。

人才强企

再下一城 获批成立博士后科研工作站

■ 2020年，公司获准设立国家级博士后科研工作站。这也是暨2020年初高端锯切工具用特殊钢基材湖南省工程研究中心挂牌之后，公司坚持人才强企、以创新驱动发展的又一有力实践，有助于进一步增加公司对高层次人才的吸引力，有利于推出更多、更好的锯切产品和服务，赋能用户发展和行业进步。

前瞻布局

参设金浦科创基金、平潭一号基金 赋能主业升级

■ 2020年，公司围绕主业，扎实布局，不断优化自有资金配置，先后投资了金浦科创基金及平潭一号基金，继续探路第二、三跑道。此举不仅有利于分散经营风险，完善增长曲线，增厚业绩，更为主业升级储能、蓄能。

公司动态

泰嘉股份再获殊荣

本报讯 近日，从长沙市安全生产专项整治三年行动培训推进会上传来佳讯，泰嘉股份经层层审核、评选，脱颖而出，获得"2020年长沙市安全生产标准化班组"通报表彰。

一直以来，公司高度重视安全标准化建设，建立了企业、部门(车间)、班组的三级安全生产责任制，签订安全生产责任书，层层落实安全管理责任；保障安全生产专项经费充足，专款专用；建立安全管理责任体系，健全安全生产制度体系，落实"一会三卡"制度；全面开展风险源辨识，建立安全管理台账，大力开展隐患排查和整治活动；通过安全标准化班组建设，初步做到了安全意识深入人心，安全制度落实到位。 ■ 总经办 梁易博

曾佳获"最美建设者"荣誉称号

曾佳现场领奖（右二）申秩亮 | 摄

本报讯 近日，望城经开区"最美建设者"表彰暨工会业务培训会议顺利召开。泰嘉股份硬质合金焊接班班长曾佳获评"最美建设者"荣誉称号。"最美建设者"活动由望城经开区组织评选，旨在为树立典型，勉励先进，强化示范效应，激发工作热情。

曾佳2013年11月加入泰嘉。多年来，在平凡的工作岗位上，他曾获得泰嘉股份员工最高荣誉——泰嘉之星、岗位标兵、季度之星等荣誉称号。 ■ 总经办 甘莉

锯能跑团 征战红色半马

跑团新年 资料图

本报讯 近日，在冬日暖阳中，2020长沙红色半程马拉松如期在橘子洲头鸣枪开跑。泰嘉股份锯能跑团由副总经理兼董事会秘书谢映波率队，近40人征战半程马拉松、迷你马拉松赛事。

泰嘉股份锯能跑团2019年正式亮相长沙国际马拉松。目前已经开展了多项奔跑活动，以持续向上的奔跑之姿诠释企业发展态度，塑造企业发展品格，成为泰嘉股份面向社会公众的一张新名片。并广泛吸纳了其他热爱跑步、健康向上的优秀人士加入其中，共同诠释奔跑不息的生命意义，传递社会正能量。 ■ 品宣组

暖！包饺子 迎新年 济南泰嘉欢庆佳节

本报讯 元旦前夕，一场寒潮席卷全国大部，气温骤然下降。在济南，一场冬雪如约而至。济南泰嘉利用中午时间，用一场别开生面的包饺子大联欢迎接新年，汇聚暖意。

据介绍，原本这场"饺子"盛宴被安排在31日晚间进行。但由于当天要进行盘点，所以提前至29日午间。

一名参与其中的同仁表示，虽然大雪纷纷，但温暖更盛。品尝着自己动手包的饺子，吃在嘴上，暖在心头，让人格外满足，也更加让人感受到了泰嘉大家庭的温暖。 ■ 济南泰嘉 周倩

责编：牛德帅 美编：王 蔚 地址：湖南望城经济技术开发区泰嘉路68号 编辑部:0731-88059666转8803
[版权声明]本报刊载的所有内容(包括但不限于文字、图片、图标、版面设计)，未经本报书面许可，任何人不得转载、摘编或以其他任何形式使用。
公众微信号：bichamp88059666
扫一扫 更多精彩

Bichamp
总第91期
2021年01月08日
社长：方 鸿
总编：谢映波
（内部资料 免费赠阅）

泰嘉股份

扫一扫 更多精彩

创新驱动高质量发展
四大新品亮相2020年度高端锯切联盟年会

聚焦高端制造，创造永续价值。

2020年11月20日，在美丽的南海之滨，度假天堂三亚，一场锯切人的年度盛会——2020年度高端锯切联盟年会暨新品发布会隆重召开。泰嘉股份总经理李辉，市场部部长彭莎，与来自浙江、山东、江苏等省市的会员单位负责人齐聚一堂，共话高端，共谋发展，共创价值。

总经理李辉作重要分享 图片来源：泰嘉股份

现场发布四大新品 图片来源：泰嘉股份

与会成员合影留念 图片来源：泰嘉股份

新品齐发 高端产品布局日臻完善

在现场，泰嘉股份隆重发布了SHD涂层系列、TTCUT系列、HVCUT系列、INC TECH系列创新产品，依次靶向高效锯切、厚壁管、大型钢构件、高速锯切领域，引得广泛关注。

本次发布的SHD涂层系列产品着重针对用户不断提升的高效锯切需求进行研发攻关。该产品采用了PVD技术，涂层的硬度均在2000HV以上，最高可达3500HV，高硬度大大提高了表面耐磨性。兼具高硬、减磨、隔热等特点。

TTCUT系列产品主要针对厚壁管切削。TTCUT系列通过大前角、楔角的周密设计，有效解决了厚壁管切削过程中宽度变化大、强韧性较高的难点。

HVCUT系列产品主要针对大型钢构件切削，包括角钢、槽钢、工字钢及其他异形钢结构工件。在华东地区与国外进口品牌，相同工况下锯切相同材料，带锯条寿命提升超17%。

INC-TECH波形底边系列产品通过底边形状的特殊设计，可以迫使带锯条按照一定规律产生偏转，在不对锯切参数进行调整的情况下仍可提高锯齿切入性，提高锯切效率和带锯条寿命。根据追踪计算，最高可提升50%以上。

砥砺同奋进 一批会员单位获得表彰

聚焦高端锯切领域，攻克重点锯切领域的难点、痛点，发力高端锯切产品，实现进口替代，与国际品牌同台竞技，实现由技术创新到技术引领，是高端锯切联盟成立的重要初衷。成立四年以来，联盟坚持"共担共举、互惠互利、共同发展"，各项工作逐步落地，已建立基于中国锯切行业健康发展的战略合作机制，自觉维护行业秩序，自觉开展良性竞争，有序竞争，构建更健康、更有效的高端锯切生态，推进中国锯切行业健康稳定发展。

2020年，联盟在各会员单位的砥砺奋进下，携手同行，构筑了良好的市场环境，健康的市场秩序，联盟运转更加顺畅，高端产品销售实现了非常宝贵的增长。

越是困难越向前，越是艰难越奋斗。最终，佛山龙泰鑫锯业、深圳泰嘉五金、湖南永利坚锯业三家成员单位获得销售领先奖；东莞湘江锯业、宁波海曙弘诚机电、上海瑞宇机电、苏州华瑞工贸、张家港海锅机械工程四家单位获得销售优胜奖；重庆雁荡山锯业、昆山高鼎圣华机械、苏州伟峰锯业三家单位获得销售进步奖。

做精品 树品牌 为客户创造价值

会议前夕，总经理李辉和成员单位进行了圆桌会谈。就泰嘉股份双五十战略的实现、智能制造推进、品牌建设、锯切技术整体解决方案等议题与成员单位进行了轻松、深入的交流。

他表示，双五十战略的实现需要同频共振，国内、国际市场两个维度持续发力，以立足产品，打造精品，树立品牌。这基础之功在于为用户提供稳定如一的产品质量。当前，泰嘉已经导入实施了国外先进的质量管理方式，依托自身多年的精益生产理念和全员精益文化，把质量当做头号工程来抓，对标优秀，全力提升产品质量，并且会一直进行质量提升工作。不会牺牲产品质量来应对市场变化。

主题发言中，他详细就做精品，树品牌，为客户创作价值作了重要分享。他重点谈到，在企业经营中，我们时常会离顾客越来越远，离顾客的产品、情感、思维需求越来越远，只关注自身的规模和盈利，进而导致顾客流失，经营艰难。所有的经营者，无论公司大小、事业大小，首要任务目标便是创造顾客，这也是可持续发展的第一步。同时还要与顾客共同成长，促进行业进步，促进员工成长。在此基础上，把为顾客创造价值、成本管控、规模管控、打造可持续的盈利落实到具体的行动中。通过优质的产品、精细的服务，打造极致用户体验。只有这样才能实现永续经营，长久发展。

会议还共同探讨了其他事项。结束之后，全体成员单位合影留念。

■ 品宣组 市场部 文佳

打造新动能 泰嘉股份获批设立国家级博士后科研工作站

泰嘉股份双金属带锯条及检测中心 资料图

本报讯 日前，经人力资源社会保障部、全国博士后管理委员会批准，湖南泰嘉新材料科技股份有限公司（股票简称：泰嘉股份 股票代码：002843）等一批单位获准设立国家级博士后科研工作站。这也是暨2020年年初高端锯切工具用特殊钢基材湖南省工程研究中心挂牌之后，泰嘉股份坚持人才强企、以创新驱动发展的又一实践。

泰嘉股份副总经理兼董事会秘书谢映波表示，此次获批设立博士后科研工作站，有助于深入实施人才驱动创新发展战略，有助于进一步增加公司对高层次人才的吸引力。通过建站引智，共同解决锯切行业面临的重、难点问题。接下来将着重做好博士后建站和管理工作，在锯切基础理论研究、材料应用研究、带锯条智能制造等领域积极布局攻关，不断创新攀登，推出更多、更好的锯切产品和服务，赋能用户发展和行业进步，从而提升公司核心竞争力，更好地践行"让世界没有难切的材料"的企业使命。

值得一提的是，在创新方面，一直以来，泰嘉股份始终倡导并践行"引进外国智力+搭建产学研平台+自主创新"的科研模式，打造了双金属带锯条实验室及检测中心，构筑了省级企业技术中心、湖南省高速高效双金属锯切工程技术研究中心、高端锯切工具用特殊钢基材湖南省工程研究中心、锯切技术学院等科技创新研发平台。通过美国、荷兰、日本等国外高端智力引进，联合国内具有雄厚实力的锯切研发队伍，开展了多项锯切基础理论研究、产品应用研究、新产品开发、新工艺研发，自主研发与创新步伐不断加快。

创新已经成为泰嘉可持续发展、高质量发展的重要基因。

■ 品宣组

新年献词

登山不易 继续勇攀

天高云阔，江河不息。当2020年最后一页日历翻过的时候，新的一年，迎面而来。

你好，2021年。

与山川数载一程截然不同，激荡的时代总能催生不同寻常的光景。尤其是2020年，并非是岁月静好，风清月白。这一年，全球新冠疫情肆虐，不确定性再次增加。百年未有之大变局中，国内、国际市场承压明显；行业市场竞争压力丝毫未减，已经步入全方位综合实力的竞争阶段；品质提升、效率提升、服务提升仍然路远且长。

势必将写入人类重要发展历史的2020年，对于世界、家国、行业和泰嘉，乃至每一个人而言，并不容易。又如高山，横亘在前。

居在崇山峻岭中，无数次的历史告诫我们，唯有攀登，才是正道。山下寻路，不如上山勇敢闯路；沿途畏险，不如专注脚下，踏道而行。攀登的意义，便在于此。

这一年，泰嘉人向上攀登，迎难而上，努力克服疫情的不利影响。"做精品，树品牌"的基础更加牢固，双百分之五十战略有序推进；携手中车天力，打造锯切技术整体解决方案，为客户创造价值有了新通道；新产品四箭齐发，高端产品矩阵日渐完善，参与全球多层次市场竞争的底气越来越足；新飞钜系列、CB-X925系列、TCB-WOOD系列等产品深度应用，助力用户高速高效锯切，受到广泛好评；自动化生产连线系统、MES制造执行系统投入运行，以智能制造驱动品质提升、效率提升的步伐越来越有力；博士后科研工作站获批建设，知识产权建设成果丰硕，创新动能越来越强；精益改善、阿米巴经营深度推进，管理升级的步伐越来越铿锵……

2020年，登山不易。但"一山攀过又一山，一山跨过一山拦"。新的一年，时局变换中，困难仍在，挑战仍存，危机仍现，客户需求、市场需求日渐多样化的同时行业竞争压力不减，追兵渐至。

归零再出发，迈步从头越，继续攀登的路在何方？我们早已有答案——静行致远，有道无疆。这背后所蕴藏着的，是奋斗的一切。

拾级而上，新的一年，我们要继续做精品，实施一批着眼于质量提升、性能提升的创新工程，深入推进实施精益改善及智能制造，实现由传统制造向智能制造升级；持续优化生产组织与布局，加大高端产品的研发与推广力度，完善高端产品矩阵，释放创新动力，以产品创新驱动价值创造升级；加快推进"大客户直销 + 直接用户锯切技术整体解决方案"，打造锯切管家服务，让用户省钱、省时、省心，实现营销模式升级；继续扩大朋友圈，与志同道合的伙伴们并肩作战，实现国内、国际双市场升级拓展。

诚然，行至半山路更陡，愈是向上愈难攀。

但越是山高路远，越要保持定力，以笃定前行的平常心、坚持不懈的进取心、一心为公的责任心，苦干实干，脚踏实地；越要凝神聚气，聚焦战略、瞄准目标、担起重任，努力做好自己的事，走好自己的路，向上提升。绝不能纸上空谈，脚下艰难。相信当所有的努力都交付时间来诠释时，呈现给我们的一定是连续翻越之后，一山更比一山高的精彩风景。

气象更新，风云万千，2021年，来了。让我们继续在这时代大潮中，担负起泰嘉人的使命，逢山开路，继续勇攀。

祝福我们的新年。

■ 品宣组

坚持绿色制造 泰嘉股份获评2020湖南省绿色工厂

泰嘉股份厂区鸟瞰.资料图

本报讯 日前，湖南省工信厅发布的“2020年度湖南省绿色工厂、绿色园区、绿色设计产品名单”公示结束。此次名单，发布了2020年度湖南省绿色制造体系示范单位名单，其中，绿色工厂21家、绿色园区6家，绿色设计产品16个。湖南泰嘉新材料科技股份有限公司（股票简称：泰嘉股份；股票代码：002843）荣获湖南省“绿色工厂”。

一直以来，泰嘉股份将绿色生产、绿色制造视作“做负责任的人”核心价值观的重要内涵，并将沉淀多年的“精益改善”文化导入到绿色工厂建设之中，突出专业化、系统化、多角度综合管理。

发展过程中，泰嘉股份建设能源管理中心，认真开展各项节能减排工作，采用先进适用的清洁生产工艺技术和高效末端治理装备，淘汰落后设备，用绿色能源助力生产制造；在废水处理、固废处置、噪音控制、粉尘处理等方面严格按照国家法律法规和地方规定处理，实现厂房集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化，用切实行动助力环境保护和节能减排。截止目前，公司污染物综合排放达标率始终为100%，实现了可持续性健康绿色发展。

值得一提的是，2018年3月，泰嘉股份响应国家号召，大力开展清洁能源建设，利用现有厂房、办公楼、食堂、宿舍等闲置屋顶屋面3.88万平方米，布置多晶硅光伏板，进行太阳能光伏发电并网，发电规模为2.6554MWp，每年利用太阳能发电约200万度。

在技术创新方面，泰嘉股份也将绿色优先摆在突出位置。公司已建成投入使用的第三代自动化生产连线作业系统，与传统工艺相比，生产时间、土地利用率、生产能耗大幅改善，热处理时间缩短了80%以上，能耗降低40%以上，占地面积减少90%以上。

此次获评湖南省“绿色工厂”是对泰嘉股份坚持绿色生产、绿色制造的肯定和认可。未来，泰嘉股份将继续深化实施全流程能源资源管理体系，以绿色产品研发、工艺迭代、能源利用、智能制造推行为抓手，努力打造切削工具制造行业标杆型绿色工厂。■品宣组

“以爱之名 共同奉献”泰嘉股份举行爱心救助基金募捐

本报讯 正值隆冬，寒冷，成为冬日里的常态。但冷风侵袭下，一股温暖却在泰嘉股份蔓延。

近日，泰嘉股份组织开展了“以爱之名 共同奉献”员工爱心救助基金募捐仪式。此举旨在进一步诠释“做负责任的人”核心价值观，发扬扶危济困、助人为乐的传统美德，进一步唤醒爱，传递爱，让爱助力世界美好。

募捐活动得到了全体泰嘉人的大力支持。在活动现场，大家纷纷慷慨解囊，以自己微薄之力表达关爱，传递希望和温暖。1000元、500元、200元、50元……数额不等的善款以现金或转账的形式汇入基金账户。零零整整汇成爱心之河。

值得一提的是，11月份月度优秀班组对焊工段、11月份精益奔跑奖获得者综合工段，更是将奖励全额捐赠。

近年来，泰嘉股份持续打造责任文化，通过授渔计划、安居计划、致远计划，扎扎实实培养员工的爱心和责任心。以员工爱心救助基金为例。它设立以来，部分款项来自企业内部员工自愿捐赠，旨在帮助家庭陷入困难的员工走出困境，安心工作和生活。根据受困情况，基金设置了一次性救助和阶段性持续救助两种方式，有针对性的展开帮扶。

挚爱爱心 踊跃捐款 申秋舟 | 摄

现场捐赠 申秋舟 | 摄

截至目前，爱心救助基金已经累计发放近百万元，帮助了100多名员工应对生活困境，成为大家应对困境的屏障之一。

爱心救助基金办公室表示，通过开展此次募捐活动，进一步提升了全体同仁奉献爱心、奉献社会的责任意识。用实际行动为降冬增添暖意。接下来，还将继续走访调研已经申请员工爱心救助基金的员工家庭，将每一份善款用在刀刃上。■总经办 甘莉

强服务 锯切技术学院走进西部超导

技术服务工程师李文清与现场人员沟通产品使用情况 秦立明 | 摄

本报讯 近期，泰嘉股份锯切技术学院第49期培训来到了西部重镇西安。在现场，为西部超导材料科技股份有限公司（以下简称“西部超导”）开展了一场干货十足的锯切技术知识及应用培训，将技术服务送至一线用户车间。

官网资料显示，西部超导2003年成立于西安经济技术开发区，主要从事高端钛合金材料、高性能高温合金材料、超导材料的研发、生产和销售。是我国航空用钛合金棒丝材的主要研发生产基地，是目前国内唯一实现超导线材商业化生产的企业，也是国际上唯一的铌钛铸锭、棒材、超导线材生产及超导磁体制造全流程企业。公司于2019年7月22日在上海证交所科创板上市。

众所周知，产品好不好，应用是关键。培训中，为了让西部超导一线实操人员实现省心、省时、省力的切削，技术工程师着重对西部超导锯切钛及钛合金、高温合金等难切材料进行了针对性的具体指导，向参培人员现场培训了锯床十三点检法，带锯条常见问题原因分析与解决等技能知识。同时，针对目前西部超导正在深度使用的CB-X925高温合金专用型产品的特性及应用进行了重点交流沟通。

CB-X925系列高温合金专用型产品，2019年正式入列泰嘉股份高端产品矩阵，靶向高温合金材料切削。这一点与西部超导主要切削材料不谋而合，可谓是“对症下药”。

通过采用新型齿型设计，大后角、大分齿量设计和刷程工艺优化，2019年泰嘉股份专家团队正式将CB-X925系列推向市场。它的单个锯齿切屑变得更窄，切深更大，关键齿相比市场标准产品，切屑厚度表现优异，为用户切削同类材料提供了有力选择。

值得一提的是，除CB-X925系列产品外，以高速高效切铝TCB-PRO AL系列、TCB-WOOD木工专用型等为代表的高端硬质合金系列产品也被广泛应用到其他难切材料领域。在航空航天、核电行业，用户包括中国运载火箭技术研究院、宝钛股份、黎明航空、安大航空、久立特材等具代表性重点客户。

接下来，锯切技术学院将马不停蹄，移师广东、湖北等地继续开展服务。

2016年成立至今，锯切技术学院培训已经遍及全国大多数城市和地区，培训超千人次。■品宣组

长沙市副市长朱东铁一行到公司调研质量强市建设

董事长方鸿应陪金业创新研发情况 申秋舟 | 摄

本报讯 小寒时节，冬更盛。2021年1月5日，新年伊始，长沙市副市长朱东铁，市政协副主席、市市场监管局局长张庆和一行走进泰嘉股份，调研全市质量强市建设工作。他希望，泰嘉以“第二届长沙市市长质量奖”为起点，发挥单项冠军培育企业的带头作用，在产能规模、技术研发、质量提升、进口替代等方面继续努力，成长为行业典范，为质量强市、中国制造增光添彩，为国争光。

泰嘉股份董事长方鸿、总经理李辉、副总经理李灿辉等公司领导参加接待。

调研中，朱东铁副市长参观了企业展厅。当得知泰嘉制造不仅实现进口替代，还远销包括欧美国家、日本、韩国等发达国家，并成为主流产品时，他频频点头。并表示，为企业扎根细分领域，做精、做细产品，国内、国际市场份额不断扩大，影响力不断提升感到骄傲。

参观企业展厅后，朱东铁副市长一行来到锯带车间，对生产现场井然管理秩序、工艺迭代升级给予充分肯定。并希望泰嘉要持续将质量提升行动贯穿企业发展全过程，深化全过程质量管理模式，强化企业员工“质量第一”的理念，助力长沙经济社会高质量发展。■品宣组

泰嘉股份亮相第六届中国民营企业合作大会

洽谈合作 黄兰珍 | 摄

本报讯 近期，历经两日的第六届中国民营企业合作大会正式落下帷幕。全国政协副主席、民革中央常务副主席郑建邦致辞并为大会揭幕。湖南省省委副书记、省长许达哲，国家市场监管总局党组书记、局长张工出席开幕式并致辞。国家市场监管总局副局长唐军，省领导何报翔、赖明勇，省政府秘书长王群出席。

作为制造业单项冠军培育企业，泰嘉股份亮相两大主题活动：应邀参加民营企业（科技）创新成果展，向与会者全面展示泰嘉锯切魅力和企业风采，展示企业科技创新和高质量发展成果；积极参与组织方组织的线上线下并行的大学生就业和创业招财引智活动，向求职者提供面向科技研发、技术创新、营销等岗位。

董事长方鸿应邀参加大会开幕式。■品宣组

泰嘉股份再次被认定为全国高新技术企业

本报讯 近期，经过公司申报、合规性审查、专家评审等多轮核查，泰嘉股份收到全国高新技术企业认定管理工作领导小组的复函，再次被认定为全国高新技术企业。

顺利通过评定，表明公司技术及研发水平得到充分肯定，有助于提升公司的创新能力和市场竞争力。

据介绍，高新技术企业认定有效期为三年，2020年初，公司全力推进此次认定工作。期间多次召开专题会议讨论解决重、难点问题，确保按期完成认定材料的申报，并安排专人密切跟踪审批进度，及时沟通反馈问题。最终于顺利通过批复并完成国家高新技术企业备案。■证券投资部 祁春燕

三级技术服务体系
服务纪实 ▶ ▶

现场才是试金石 SHD涂层系列锯切模具钢

早前，泰嘉股份发布了四款新品：SHD涂层系列、TTCUT系列、HVCUT系列以及INC TECH波形底边系列。分别针对高效锯切、厚壁管切削、大型钢构件切削和高速高效领域的切削需求。

正所谓，冰冻三尺非一日之寒，连发四款新品也并不是一朝一夕之功。

其实，每一款新产品的推出背后，既源于我们为用户、市场创造价值的初心，也都凝聚着公司研发人员、生产人员的心血。有的新品试制、试切了无数次到现在都没有定型生产。主要就是因为，要呈现给用户的一定是省钱、省时、省心的精品。

今天，带来的是SHD涂层系列试切模具钢的一次旅程。

说起SHD涂层系列双金属锯条，大家都知道它采用了PVD技术，涂层的硬度均在2000HV以上，最高可达3500HV，高硬度大大提高了表面耐磨性。同时，涂层作为“防护盾”能够紧紧包裹住刀具，隔绝外部的热量传递至齿尖，大大降低了切削时齿尖的温度，兼具高硬、减磨、隔热等特点，在锯切不锈钢、模具钢、工具钢等材料时，实现锯切寿命、锯切效率双提升。

但优势一大堆，只有好用才是王道。是骡子是马，总要一战。早前，笔者便在华南某模具钢用户的现场亲眼见证了SHD系列的锯切场面。

这次试切与以往不同。由于该用户是长久以来稳定合作的用户，这次同台竞技的是自家无涂层产品——MTCUT精密磨齿型双金属带锯条。

从锯切结果来看，试切的两根SHD-DT67-12980和SHD-MT67-12980的锯切面积相比之前8m²平均锯切面积，分别提高了62.12%和52.5%，达到了12.97m²、12.2m²。而SHD-DT67-8780的锯切面积相比于之前使用的5m²平均锯切面积提高了52%，达到了7.6m²。

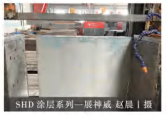
这还不是最重要的，除了面积的提升之外，更值得注意的是锯切效率的提升。

在锯切面积差不多的情况下，SHD-MT67-12980锯条的锯切效率达到22.61cm²/min。根据以前用户的切削纪录报告，其平均锯切效率稳定在15cm²/min左右。按此计算，本次试切的锯切效率SHD-MT提升了50.7%，SHD-DT提升了28%。

用户也对SHD-DT67-12980和SHD-MT67-12980两根锯条在锯切大料、宽料时的表现，表示很满意。特别是对SHD-MT67-12980这根锯条的效率提高表示惊讶又惊喜。

锯切参数：
- 锯切参数：
- 锯床：某品牌H-1613、某品牌GD-4285/100
- 锯条系列：①SHD-MT 67-1/1.5-12980mm*1
  ②SHD-DT 67-1/1.5-12980mm*1
  ③SHD-DT67-1/1.5-8780mm*1
- 线速度：22-30m/min（线速度逐步增加）
- 进给速度：1.8-3mm/min
- 切削液：冷却油浓度5%

锯切结果：


SHD涂层系列一展神威 赵晨 | 摄

重点关注的是，SHD涂层系列带锯条采用了PVD涂层技术。这种技术早前几乎未获得应用，原因：一是带锯条涂层成本价格高昂，导致带锯条涂层成本高，属于高端、精品系列；二是带锯条涂层技术壁垒较高，对涂层结合强度要求极为苛刻，核心技术长期被国外少数品牌掌握，国内品牌技术沉淀时间较短，研发实力尚不能提供足够支撑。但市场、用户的高效锯切需求越来越大。

泰嘉聚力攻关，经过多次试验试制、参数调整、技术设计将PVD技术应用到带锯条制造领域，投产SHD涂层系列带锯条，并将其应用到锯切现场，重点满足用户的高效锯切需求，推荐锯切模具钢、工具钢、不锈钢、高温合金等材料。■研发部 赵晨

案例分享

什么带锯条适合锯切大型厚板铝合金及圆棒状铝合金

锯切现场 郭军 | 摄

铝合金是工业中应用最广泛的一类有色金属结构材料，在航空航天、汽车制造、机械制造、船舶及化学工业中已大量应用。铝合金的切削重点在于实现高速高效切削，达到成本与效率的精准平衡。

在华东片区，有两家用户都是专业生产加工高端铝合金板材的企业。这两家用户却颇有不同。一家用户主要加工生产大型厚板铝合金，一直以来应用进口品牌带锯条切削。另外一家用户加工生产圆棒状铝合金材，当前应用的是国产某品牌带锯条。

在2020年这个特殊的年份里，受疫情影响有些企业不得不采取减产或者大幅降低成本的方式来缓解经营压力，而有些企业却呈现出另外一幅景象：业绩蒸蒸日上，产能不断扩充。值得欣慰的是，这两家用户都是属于后者。但无论形势如何变化，降本增效都是企业经营的必答题。形势好，降成本，增效益；形势严峻，降成本，活下去。这也是必由之路。

过程中，受疫情影响，使用进口某品牌带锯条的用户遇到困难，许多问题不能及时得到处理，导致生产任务受到影响，加上使用成本颇高，用户希望能有一款性能与进口品牌相当，质量过硬，效率不减且服务周到的国产带锯条实现进口替代；而使用国产带锯条的用户则希望能够进一步达到成本与效率的高度统一，实现效率提升，成本有效降低。

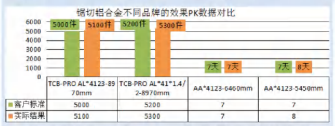
用户的需求便是第一要务。了解到用户实际需求后，技术人员、业务人员、服务人员调研摸排锯切现场，制定详实锯切解决方案，争取以管家服务帮助用户省钱、省时又省心。最终决定，以TCB-PRO AL高速高效切铝系列、AA系列主打，配套扎实的现场服务、技术服务帮助用户解决难题。

据了解，与此同时，用户也没闲着。在市场上了解到泰嘉的综合实力，尤其是近年来技术不断创新产品迭发，产品质量不断提升，市场服务能力逐步增强等相关情况后，同意开展试切工作，锯床上面见真章。

TCB-PRO AL系列带锯条专为高速切铝和有色金属设计，2017年推向市场，可以实现订单式生产，满足多样化锯切需求，曾荣获“2020中铸科技创新奖”荣誉称号。其齿尖能有效抑制拉齿，可锯切大型铝锭、发动机缸盖、大型铝及其合金等难切材料。目前，已经成功应用到国内华南、华北、西南等多个大型锯切现场，线速度最高可达2500m/min，因高速高效获得广泛认可。

AA系列是一款具有30年历史，久经“考验”的品牌产品。经过数次迭代升级，已累计销售超30万米，并远赴俄罗斯、波兰、新加坡等海外多地，与进口品牌同台竞技。它可以适用于多种类型材料的锯切，通用性好，涵盖铝、铜有色金属系列，碳钢、不锈钢、结构钢、合金钢、模具钢等领域。

下面，我们将目光投向试切现场。



试切数据显示，TCB PRO AL系列两根试切产品，分别完成5100件、5300件，均超用户预期。AA系列同样也是如此，切削寿命达到7天、8天，亦超用户预期。

两家用户一致表示，试切过程见证了泰嘉产品实力和服务能力，当前产品完全满足生产需求，希望今后继续加强合作。■研发部 郭军

做负责任的人

写在前面的话：在今年秋季服务之星的颁奖词上，是这么描述他的：面对工作，他从不挑三拣四，扰肥挑瘦，挑轻弃重，都能认真负责，积极主动的完成。他的知识全面，经常开善于利用自己的智慧来改善现场的不足，赢得了大家的尊重和认可。今朝执着的工作，他的明天一定会更好！

赶考路上 一心为公
——记复合车间电气工程师刘助洋

在复合车间，正常生产对下游带锯条制造尤为重要。假如某台机械设备或电视设备出了问题，或者要起了小脾气、小九九，出现停机或故障，带材产能便会受到较大影响，遇到紧急订单，有可能就会出现“等米下锅”的窘境。为了预防这一点，在这里，设备正常、电气正常是严格要保证的大事。

有这样一个人，万一设备、电气发生了故障，他总能“十万火急”的到达现场。就是为了这样一个万一，仿佛他时刻准备着。他便是我们要说的刘助洋。

在我们车间，刘助洋被称为“男神”，一方面是他的高大帅气，一方面则是因为他精湛技艺。仿佛是只要他一来现场，“望闻问切”一番，设备便能生龙活虎起来，满负荷生产。在这里和大家一起分享一件小事。

今年夏天，高温如约盘旋。了解生产的都知道，淬火工段和退火工段是两个最让人难熬的工段。和淬火工段常年高温炙烤不太一样的是，退火工段经常面临的是退火炉出炉时的极致高温体验。一般而言，带材出炉时候的温度高达几百度，携带的热量会迅速和空气中的温度达成高温平衡，将周围温度瞬间抬升至几乎令人难以忍受的地步。而与此同时，空了的退火炉往往也会“趁热打劫”，争先恐后的向空气中四散。留下来的热量实现了盘踞。人走在边上，热浪滚滚。

有一次，一炉材料刚刚完成退火，不巧一个退火炉里的电阻丝脱落了下来，需要紧急安装到位，否则就会耽误当天的生产计划。此时退火炉内的温度依旧十分凌厉。当告知刘助洋时，他立马赶到。现场查探一番，便要进炉。

正在检查的刘助洋 杨荣喜 | 摄

当时，炉内仍旧高温。站在旁边，热浪仍然不停上涌。我们劝他，等炉内充分冷却下来再下去操作。现在下去，一是气温太高，怕中暑；二是怕烫伤。但是他却语重心长地做起了我们的工作。说，现在生产任务这么紧张，早修好一分钟，就能早一分钟生产，多停一分钟，多闲置一分钟，公司就多一分钟的设备闲置损失。每个人节约一分钟，生产任务就早一分钟完成。一连串的一分钟“理论”让我们在现场有些汗颜。说完，他便立马进了“炉”。不消片刻，便将脱落电阻丝安装到位。出来时，早已经汗如雨下，活脱脱如“出浴”。

事后，每每想起这件事，无不对他当时的话语和举动所振动。前几天，研发工程师贾寓真讲述的《1000℃的赶“烤”人》，让我们对赶“烤”的泰嘉人肃然起敬，又让我重新想起了这件“小事儿”。但，刘助洋又何尝不是其中的一员呢。

一心为公，唯公至上。赶考路上，我们便需要这样的人，越多越好。唯此，我们才能一步一个台阶。台阶多了，银人之路也就能更上一层楼！■复合车间 杨荣喜